



КАФЕДРА МЕНЕДЖМЕНТУ

Донбаська державна машинобудівна академія Кафедра менеджменту



Затверджую:

Декан факультету
економіки і менеджменту

— *Є.В.Мироненко* /Є.В.Мироненко/

» _ червня _ 2021 р.

Гарант освітньої програми:

Менеджмент

— *В.О.Шашко* /В.О.Шашко/

« 29 » _ червня _ 2021 р.

Розглянуто і схвалено

на засіданні кафедри

Протокол № 27 від 15.06.2021 р.

Завідувач кафедри

— *І.П.Фоміченко* /І.П.Фоміченко/

Робоча програма навчальної дисципліни «Організація виробництва»

галузь знань
спеціальність
ОПП
освітній рівень

07 Управління та адміністрування
073 Менеджмент
«Менеджмент»
Перший (бакалаврський)

Факультет
Розробник

Економіки і менеджменту
К.е.н., доцент Шашко В.О.

Краматорськ - 2021

І ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ ОПИС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Мова навчання: українська.

Статус дисципліни: дисципліна вільного вибору циклу професійної підготовки.

Передумови вивчення навчальної дисципліни (пререквізити): знання, набуті в результаті вивчення дисциплін «Мікро- та макроекономіка», «Економіка підприємства», «Менеджмент», «Теорія організацій». Отримані в результаті вивчення дисципліни знання використовуються в подальшому при вивченні дисципліни «Операційний менеджмент», дипломному проектуванні.

Предметом вивчення навчальної дисципліни «Організація виробництва» є методів і засобів найбільш раціональної організації виробництва.

Найменування показників	Галузь знань, напрямок підготовки, ступінь вищої освіти	Характеристика навчальної дисципліни
		денна / заочна форма навчання
Кількість кредитів ЄКТС: 4,0	Галузь знань <u>07 «Управління та адміністрування»</u> (шифр і назва)	Дисципліна вільного вибору циклу професійної підготовки
Модулів – 1	Спеціальність: <u>073«Менеджмент»</u> (шифр і назва)	Рік підготовки:
Змістових тем – 15		3-й
		Семестр
		5-й
Загальна кількість годин – 120		Лекції
Дисципліна Тижневих годин для денної форми навчання: аудиторних – 3,0 самостійної роботи здобувача – 5,0	Рівень вищої освіти: перший (бакалаврський)	15/6 год.
		Практичні
		30/2 год.
		Самостійна робота
		75/112 год.
		Вид контролю: залік
Курсова робота – не передбачено		

Примітка.

Співвідношення кількості годин аудиторних занять до самостійної і індивідуальної роботи становить: для денної форми навчання – 45/75; для заочної форми навчання – 8/112.

2. МЕТА ТА ЗАВДАННЯ НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Навчальна дисципліна «Організація виробництва» є однією із складових комплексної підготовки фахівців галузі знань 07 «Управління та адміністрування» спеціальності 073 «Менеджмент».

Мета дисципліни «Організація виробництва» - формування у студентів компетентності в області організації промислового виробництва, планування та досягнення ефективних результатів в виробничо-господарській діяльності підприємства.

Завдання дисципліни:

- вивчення найважливіших економічних категорій і визначення напрямів їх використання;
- ознайомлення з найважливішими економічними процесами і явищами, що відбуваються у сфері промислового виробництва.
- практичне використання отриманої інформації при вирішенні проблем ефективності економіки промислового підприємства, тобто вміння розраховувати показники економічної ефективності, рівень і ефективність використання ресурсів, та ін;
- освоєння системного характеру управління промисловими підприємствами.

3. КОМПЕТЕНТНОСТІ ТА ЗАПЛАНОВАНІ РЕЗУЛЬТАТИ НАВЧАННЯ

Дисципліна «Організація виробництва» забезпечує набуття здобувачами вищої освіти **компетентностей**:

Компетентності відповідно до освітньо-професійної програми	
Загальні компетентності (ЗК)	Спеціальні (фахові) компетентності (СК)
ЗК3. Здатність до абстрактного мислення, аналізу, синтезу. ЗК4. Здатність застосовувати знання у практичних ситуаціях. ЗК8. Навички використання інформаційних і комунікаційних технологій. ЗК11. Здатність до адаптації та дії в новій ситуації. ЗК12. Здатність генерувати нові ідеї (креативність).	СК1. Здатність визначати та описувати характеристики організації. СК2. Здатність аналізувати результати діяльності організації, зіставляти їх з факторами впливу зовнішнього та внутрішнього середовища. СК3. Здатність визначати перспективи розвитку організації СК4. Вміння визначати функціональні області організації та зв'язки між ними СК7. Здатність обирати та використовувати сучасний інструментарій менеджменту СК8. Здатність планувати діяльність організації та управляти часом. СК10. Здатність оцінювати виконувані роботи, забезпечувати їх якість та мотивувати персонал організації. СК11. Здатність створювати та організовувати ефективні комунікації в процесі управління.

	СК12. Здатність аналізувати й структурувати проблеми організації, формувати обґрунтовані рішення.
--	--

Дисципліна «Організація виробництва» забезпечує набуття здобувачами вищої освіти наступних **програмних результатів навчання:**

<i>Програмні результати навчання відповідно до освітньо-професійної програми</i>	
ПРН4. Демонструвати навички виявлення проблем та обґрунтування управлінських рішень.	
ПРН7. Виявляти навички організаційного проектування.	
ПРН11. Демонструвати навички аналізу ситуації та здійснення комунікації у різних сферах діяльності організації.	
ПРН19. Реалізовувати функції управління в умовах промислового виробництва	

Результати навчання за дисципліною та теми, завдяки вивченню яких вони формуються:

Результати навчання		Перелік тем
P1	Здатність раціонально поєднувати організаційні форми та економічні методи ведення виробництва, забезпечувати ефективне функціонування складових виробничого процесу	2-7, 9-12
P2	Здатність гармонійно сполучати елементи виробничого процесу в часі й просторі, організовувати працю людей і роботу устаткування	5,7,8,14
P3	Здатність визначати результати діяльності та перспективи розвитку організації	6,13,14,15

Співвідношення результатів навчання за дисципліною із програмними результатами навчання:

<i>Результати навчання за дисципліною</i>	<i>Програмні результати навчання</i>			
	ПРН 4	ПРН 7	ПРН 11	ПРН19
P 1	+	+		+
P 2	+		+	+
P 3		+		

Співвідношення компетентностей із програмними результатами навчання

<i>Компетентності</i>	<i>Програмні результати навчання</i>			
	ПРН 4	ПРН 7	ПРН 11	ПРН19
ЗК3			+	
ЗК4	+			

ЗК8			+	
ЗК11	+			
ЗК12	+			
СК1	+	+		+
СК2		+		
СК3		+		
СК4		+		+
СК7				+
СК8				+
СК10	+			
СК11			+	
СК12	+			+

Для досягнення результатів навчання за дисципліною (Р), підготовка здобувача спрямована на опанування:

знань:

- складові виробництва і виробничої діяльності підприємства як об'єкта організації;
- системна концепція та наукові основи виробничої діяльності;
- організація функціонування підприємства як об'єкта і суб'єкта господарської діяльності;
- основи моделювання, планування й організації створення та реалізації комплексних програм діяльності підприємства, організації підготовки виробництва й освоєння випуску нової продукції;
- структура виробничого процесу та його організація у просторі й часі;
- процедура та інструменти оперативного календарного планування і поточного регулювання виробничими процесами;
- заходи забезпечення конкурентоспроможності при формуванні якості продукції;
- шляхи вдосконалення організації і підвищення ефективності роботи виробничої інфраструктури підприємства (зокрема промислового).

умінь:

- визначати склад та спеціалізацію виробничих підрозділів, що формують оптимальну структуру підприємства;
- забезпечувати ефективне функціонування складових виробничого процесу;
- гармонійно сполучати елементи виробничого процесу в часі й просторі, організовувати працю людей і роботу устаткування;
- раціонально поєднувати організаційні форми та економічні

методи ведення виробництва;

- кількісно порівнювати й економічно оцінювати ефективність різних варіантів організації виробництва і виробничої інфраструктури;
- вчасно діагностувати існуючий стан організації виробництва на підприємстві.

комунікацій:

- донесення до фахівців і нефахівців інформації, ідей, проблем, рішень та власного досвіду;
- здатність ефективно формувати комунікаційну стратегію.

автономності та відповідальності:

- відповідальність за прийняття рішень у непередбачуваних умовах;
- відповідальність за власний професійний розвиток.
-

4. СТРУКТУРА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Назви змістових модулів і тем	Обсяг у годинах									
	денна форма					заочна форма				
	ус ьо го	у тому числі				ус ьо го	у тому числі			
		л	пз	лаб	с.р		л	пз	лаб	с.р
Змістовий модуль 1 Організація виробництва на сучасному підприємстві										
Тема 1. Предмет, цілі та завдання курсу	2,5	0,5	2	-	-	3	-	-		3
Тема 2. Організаційні основи виробництва	8	1	2	-	5	8	1	-		7
Тема 3. Виробничі системи	8	1	2	-	5	7	-	-		7
Тема 4. Виробничий процес та організаційні типи виробництва	6	1	-	-	5	8	1	-		7
Тема 5. Організація трудових процесів робочих місць	8	1	2	-	5	8	-	-		8
Тема 6. Нормування праці	8	1	2	-	5	8	-	-		8
Тема 7. Побудова виробничої структури підприємства	14	1	8	-	5	10	1	1		8
Тема 8. Організація виробничого процесу у часі	13,5	1,5	2	-	10	9	1	-		8
Тема 9. Організація допоміжних виробництв	8	1	2		5	8,5	0,5	-		8
Тема 10. Організація обслуговуючих виробництв	6	1	-		5	8,5	0,5	-		8

Тема 11. Одиничний та партійний методи організації виробництва	10	1	4		5	9	-	1		8
Тема 12. Потоків та автоматизоване виробництво	6	1	-		5	8	-	-		8
Тема 13. Організаційно-виробниче забезпечення якості	7	1	2		5	9	1	-		8
Тема 14. Комплексна підготовка виробництва до випуску нової продукції	8	1	2		5	8	-	-		8
Тема 15. Планування та удосконалення організації виробництва	8	1	2		5	8	-	-		8
УСЬОГО ГОДИН	120	15	30	-	75	120	6	2	-	112

Л – лекції, П (С) – практичні (семінарські) заняття, Лаб – лабораторні заняття, СРС – самостійна робота студентів.

5. ЗМІСТ ПРОГРАМИ НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Змістовний модуль 1 Організація виробництва на сучасному підприємстві

Розділ 1

Тема 1 Предмет, цілі та задачі організації виробництва

Тема 2 Організаційні основи виробництва

Виробництво і виробнича діяльність. Передумови, сутність і суспільне значення виробничої діяльності в сучасних умовах. Сутнісно-змістовна характеристика виробництва. Цілі і завдання виробництва. Взаємозв'язок технології і організації виробництва. Виробнича функція. Характеристика ресурсних складових виробництва. Моделі виробничої функції та оцінка Продуктивності. Взаємозв'язок виробничої функції з фінансовою, маркетинговою та іншими функціями.

Тема 3 Виробничі системи

Виробнича система. Поняття, складові елементи і структура виробничих систем. Вхід, процес, вихід як компоненти та пристрої виробничої системи. інформаційні та матеріальні потоки виробничої системи. Класифікація виробничих систем. Взаємодія виробничої системи із зовнішнім оточенням.

Підприємство як виробничо-технічна і соціально-економічна система. Цілі гнучкість завдання формальної організації. Види продукції. Класифікація підприємств, і техніко-виробнича база та її складові. Ієрархічна структура виробничої системи підприємства. Рівні організованості та особливості створення виробничих систем. Сучасні концепції гнучкості і мобільності виробничих систем.

Тема 4 Виробничий процес та організаційні типи виробництва

Технологія і виробничий процес. Поняття, цілі і завдання, технології виробництва. Сутність, зміст і структура виробничого процесу. Класифікаційні ознаки основних, допоміжних і обслуговуючих виробничих процесів. Характеристика стадій (фаз) основного виробництва різних галузей промисловості. Характеристика, правила і порядок розробки технологічних операцій і процесів. Чинники, що впливають на структуру виробничого процесу. Особливості розподілу виробничих процесів за ступенем автоматизації та характером об'єкту виробництва.

Принципи раціональної організації виробничого процесу. Сутність та призначення принципів: диференціації, концентрації, інтеграції, спеціалізації, пропорційності, паралельності, прямоточності, безперервності, ритмічності, автоматичності, гнучкості. Об'єкти і результати комплексного застосування принципів організації виробничого процесу.

Організаційні типи виробництва. Поняття типу виробництва. Ознаки одиничного, серійного, масового типів виробництва. Визначення серійності виробів. Порівняльна техніко-економічна характеристика типів виробництва. Організаційно-технічний рівень виробництва: сутність, методи визначення.

Тема 5 Організація трудових процесів і робочих місць

Трудовий і виробничий процеси. Сутнісно-змістовна характеристика їх організаційної єдності. Класифікація трудових процесів. Трудовий процес та його структура. Методи аналізу трудового процесу. Раціоналізація та проектування методів і прийомів праці.

Організація праці та її форми. Сутність, цілі і завдання організації праці. Сфери застосування та критерії впливу на виробництво. Поділ і кооперування праці, їх форми і межі. Бригадна форма організації праці. Сумісництво професій. Багатоверстатне обслуговування. Вимоги організації праці до технічних параметрів та експлуатаційним характеристикам устаткування й виробничого середовища.

Організація робочих місць. Сутність і роль робочого місця у виробничому процесі. Класифікація робочих місць. Вимоги до організації робочого місця як системи праці. Складові елементи робочого місця. Зовнішнє й внутрішнє його планування. Умови праці, раціональні режими праці та відпочинку. Техніка безпеки. Організаційні системи забезпечення та

обслуговування робочих місць. Структура проекту організації робочого місця та карта організації праці.

Тема 6 Нормування праці

Міра праці. Сутність і місце нормування в організації праці. Призначення, завдання та організація нормування на підприємстві. Види трудових норм: часу, виробітку, обслуговування, чисельності, керованості. Об'єкти нормування праці: робочий час, виробнича операція, технологічна структура операції, трудовий елемент, обсяг робіт, зона обслуговування, чисельність персоналу. Сфера застосування трудових норм.

Аналіз затрат робочого часу. Класифікація затрат робочого часу. Типова структура норми часу на операцію. Методи аналізу затрат робочого часу: безпосередніх вимірів, моментних спостережень. Фотографія робочого часу. Хронометраж. Фотохронометраж.

Визначення норм праці. Призначення та класифікація нормативів праці. Методичні особливості створення трудових нормативів. Система мікроелементного нормування. Класифікація норм затрат праці. Чинники, що впливають на величину норми. Методи нормування праці і способи встановлення норм. Особливості визначення складових частин норм часу. Трудомісткість продукції та її організаційно-економічне значення.

Тема 7 Побудова виробничої структури підприємства

Виробнича структура та її чинники. Принципи і побудови організації "ідеального" процесу: спеціалізація, пропорційність, прямоточність. Поняття про загальну та виробничу структури. Вимоги оптимізації взаємозв'язків всередині виробничої системи, і чинники впливу на територіальне розміщення засобів виробництва. характер виробничого., пронесу, масштаб виробництва, характер та ступінь спеціалізації, охоплення життєвого циклу продукції.

Структура основного виробництва. Робоче місце як первинна ланка організації виробничої о процесу. Особливості формування виробничих дільниць, цехів, виробництв . Чинники впливу на побудову структури основного виробництва. Комплексна і спеціалізована виробничі структури. Принципи формування і умови застосування технологічної, предметної та змішаної, цехової і безцехової, корпусної і комбінатської виробничих структур.

Просторове розміщення підприємства. Показники, що характеризують виробничу структуру. Вибір архітектурно-будівельних форм та місця розташування підприємства. Генеральний план територіального розташування підприємства. Вимоги до побудови схеми розміщення будівель, споруд, комунікацій, маршрутів руху та інших сполучень. Шляхи удосконалення виробничих структур.

Тема 8 Організація виробничого процесу у часі

Виробничий цикл. Сутність, структура та характеристика складових циклу. Тривалість виробничого і технологічного циклів. Визначення чинників тривалості циклу та її техніко-економічне значення. Сфера застосування виробничого циклу.

Розрахунок виробничого циклу простого процесу. Вплив технологічного процесу на рух предметів праці. Побудова графіків та розрахунок операційного циклу при послідовному, паралельному та паралельно-послідовному способах поєднання операцій. Особливості визначення інших складових виробничого циклу. Умови ефективного застосування способів поєднання операцій в різних типах виробництва.

Визначення виробничого циклу складного процесу. Сутність складного процесу. Взаємозв'язок операції обробки, процесів виготовлення, складання виробів та умов виробництва. Особливості побудови циклового або сітьового графіку. Чинники, що впливають на тривалість циклу.

Шляхи скорочення виробничого циклу. Зниження трудомісткості операцій за рахунок удосконалення конструкції і технології. Оптимізація партії запуску деталей та серійності продукції. Збалансованість виробництва, раціоналізація процесів транспортування, складування та контролю. Удосконалення нормативної бази, планів-графіків, диспетчерування виробничого процесу.

Розділ 2

Тема 9 Організація допоміжних виробництв

Виробнича інфраструктура. Сутність та місце технічного обслуговування в системі основного виробництва. Розвиток та адаптація інфраструктури до внутрішніх і зовнішніх змін виробництва.

Забезпечення виробництва технологічним оснащенням. Передумови та завдання формування системи інструментального обслуговування виробництва. Підрозділи інструментального виробництва. Класифікація, індексація і нормування витрат інструменту. Визначення потреби і регулювання запасів інструменту. Організація зберігання, обліку та забезпечення робочих місць оснащенням. Шляхи скорочення витрат на виробництво технологічного оснащення. Сучасні тенденції організації інструментального забезпечення виробництва.

Ремонтне обслуговування устаткування. Завдання технічного обслуговування та ремонту засобів праці. Системи ремонтного обслуговування устаткування. Нормативна база ремонтного виробництва. Шляхи зниження витрат на утримання, ремонт і експлуатацію устаткування. Організаційно-технічний прогрес в ремонтному

виробництві. Зарубіжний досвід комплексного експлуатаційного обслуговування.

Енергетичне забезпечення виробництва Роль енергії у виробництві. Структура енергетичного господарства і органи управління. Методи визначення потреби в енергоресурсах Норми і нормативи енергоспоживання. Діагностика устаткування, мереж та контроль за використанням енергоресурсів. Сучасні регулюючі системи енергоспоживання. Організація ремонту енергоустаткування. Основні напрямки енергозбереження.

Тема 10 Організація обслуговуючих господарств

Транспортне обслуговування. Завдання і структура транспортного господарства. Системи організації внутрішньозаводських транспортних потоків. Визначення величини вантажопотоків, вантажообігу і системи перевезень. Класифікація транспортних засобів. Вибір транспортної системи і розрахунок потреби в рухомому складі. Показники використання транспортних засобів. Організація транспортного обслуговування робочих систем. Шляхи вдосконалення роботи транспортного господарства на підприємстві.

Матеріальне обслуговування. Матеріальні ресурси та їх потоки у виробничій системі. Завдання, функції та структура складського господарства. Класифікація матеріальних ресурсів. Визначення потреби у матеріальних ресурсах. Класифікація складських приміщень. Розрахунок корисних площ складських приміщень і устаткування складні. Порядок прийому, збереження і видачі матеріалів зі складів. Логістичні системи матеріальною обслуговування. Показники роботи складського господарства. Напрями вдосконалення матеріального обслуговування виробництва.

Тема 11 Одиничний та партійний методи організації виробництва

Методи організації. Сутність методу організації виробництва у просторі та часі. Характеристика перервного, напівперервного і безперервного методів. Чинники, що визначають вибір методів.

Організація непотокового виробництва. Характеристика ознак методу. Форми спеціалізації непотокового виробництва: технологічна, предметно-групова та змішана. Обчислення кількості устаткування та його розміщення. Сфера застосування непотокового методу.

Партійний метод обробки. Сутність групової технології. Визначення економічно оптимального розміру партії. Розрахунок ритму. Величина виробничих випереджень. Взаємозв'язки часових параметрів партійної обробки. Особливості застосування партійного методу в сучасних умовах. Характеристика предметно-замкненої форми організації виробництва. Цілі, основні блоки та принципи функціонування „системи "точно в зазначений

час (ЛТ). Інтеграційні особливості "витягувальної" системи ЛТ при обмежених ресурсних запасах.

Тема 12 Потокowe та автоматизоване виробництво

Потокowe виробництво. Сутнісно-змістовна характеристика потокowego методу. Основні його ознаки і умови організації. Техніко-економічна характеристика потокowego виробництва. Класифікація потокowych ліній. Роторні і автоматичні потокowe лінії. Особливості і основні техніко-економічні показники видів потокowych ліній. Методика розрахунку параметрів потокowych ліній. Особливості призначення виробничих заділів. Способи синхронізації потокowych ліній. Транспортні засоби і технологічне планування потокowych ліній.

Автоматизоване виробництво. Загальна характеристика і види автоматичних ліній. Продуктивність і компоновка автоматичних ліній. Гнучкі автоматизовані виробництва (ГАВ) і гнучкі виробничі системи (ГВС). Сутність гнучкості і принципи її розрахунку. Функціонально-вартісний аналіз оцінки і оптимізації гнучкості ГВС. Організаційно-виробничі параметри ГАВ, їх розрахунок. Поняття, складові частини дрібного гнучкого автоматизованого виробництва та перспективи розвитку.

Тема 13 Організаційно-виробниче забезпечення якості та конкурентоспроможності продукції

Якість продукції (послуг). Еволюція технології і поняття якості. Основні вимоги до якості продукції. Класифікація показників якості. Стандартизація процесів, продукції та послуг. Засоби вимірювання та методи оцінки якості. Система забезпечення якості та її елементи. Коло якості (інтеграція).

Міжнародні системи управління якістю продукції. Системне управління якістю на основі ДСТУ 150 9000. Моделі системи якості. Елементи системи якості. Документація системи якості. Особливості системи якості в сфері послуг. Зарубіжний досвід управління якістю продукції. Система всезагального контролю якості. Сутнісно-змістовна характеристика конкурентоспроможності продукції і методів розрахунку.

Контроль якості і випробування продукції Види і методи технічного контролю якості: попереджувальний, статистичний. Розрахунки параметрів якості. Статистичне регулювання технологічних процесів та є приймальний контроль. Неруйнівний контроль роль. Акредитація випробувальних лабораторій (центр) Міжнародні системи Сертифікації. Сертифікація продукції. Атестація виробництв. Сертифікація систем якості. Оцінка якості проектів, технологій.

Тема 14 Комплексна підготовка виробництва до випуску нової продукції

Система створення та освоєння нової продукції. Життєвий цикл продукції (процесів) та характеристика етапів. Сучасні концептуальні підходи до зміни продукту. Сутність комплексної підготовки виробництва та її складові частини. Особливості створення та освоєння продукту: етапи, процедури. Організаційні форми і методи досліджень, проектування й освоєння виробів.

Організація науково-технічних досліджень і проектно-конструкторської підготовки. Сутнісно-змістовна характеристика досліджень. Поняття, цілі і завдання проектно-конструкторської підготовки. Види дослідних робіт. Основні етапи проектування виробів. Організація проведення робіт. Особливості проектування виробів для різних типів виробництва з урахуванням умов ринкових потреб. Уніфікація, стандартизація, технологічність конструкцій. Організація взаємодії проектувальників і виробітників. Сучасні інформаційно-технічні засоби для досліджень і проектування.

Технологічна і екологічна підготовка. Цілі, зміст та логіка технологічної: підготовки. Системи технологічної підготовки виробництва. Види технологічних процесів. Технологічна документація. Методи оцінки та вибір технологічного процесу. Проектування інструменту й оснащення. Необхідність екологічної експертизи виробів (процесів) на проектних стадіях.

Організаційно-економічна підготовка виробництва й освоєння нового продукту. Зміст та завдання організаційно-економічної підготовки: Проектування та впровадження нових форм і методів організації виробничий і трудових процесів. Розробка систем комплексного забезпечення та обслуговування виробництва. Удосконалення матеріальної, трудової і статусної мотивації. Формування нормативної бази і проведення вартісної оцінки нового виробу (технології). Організація освоєння продукту у серійному та масовому виробництвах. Методи прискорення освоєння нової продукції.

Тема 15 Організаційне проектування виробничих систем

Загальні положення організаційного проектування виробництва. Передумови та сутність організаційного проектування. Цілі, завдання та зміст організаційного проектування. Етапи організаційного проектування. Методи і принципи організації проектних робіт. Встановлення і еталони проекту організації виробничої системи. Методологія оцінки ефективності організаційного проектування.

Діагностика стану виробничої системи. Оцінка рівня організаційної, функціональної, елементної побудови виробничої системи на рівні цеху

(дільниці). Аналіз економічних показників і оцінка організаційно-технічного рівня діючого виробництва. Розробка заходів, щодо вдосконалення організації виробництва.

Процес організаційного проектування та раціоналізації виробничих систем. Структура організаційного проекту. Передпроектні роботи. Зовнішнє проектування. Вибір організаційного типу виробництва. Визначення складу підрозділів за їх спеціалізацією і формою організації. Побудова організаційної, структури виробництва. Організація основного і обслуговуючого виробництва. Оперативне управління виробництвом. Організація праці персоналу. Організаційна підготовка впровадження, освоєння, оцінка та удосконалення проекту.

6. ТЕМИ ЛЕКЦІЙ

№ з/п	Назва теми	Обсяг у годинах	
		Денна форма	Заочна форма
1	2	3	4
1	Тема 1. Предмет, цілі та завдання курсу	0,5	-
2	Тема 2. Організаційні основи виробництва	1	1
3	Тема 3. Виробничі системи	1	-
4	Тема 4. Виробничий процес та організаційні типи виробництва	1	1
5	Тема 5. Організація трудових процесів робочих місць	1	-
6	Тема 6. Нормування праці	1	-
7	Тема 7. Побудова виробничої структури підприємства	1	1
8	Тема 8. Організація виробничого процесу у часі	1,5	1
9	Тема 9. Організація допоміжних виробництв	1	0,5
10	Тема 10. Організація обслуговуючих виробництв	1	0,5
11	Тема 11. Одиначний та партійний методи організації виробництва	1	-
12	Тема 12. Потоківне та автоматизоване виробництво	1	-
13	Тема 13. Організаційно-виробниче забезпечення якості	1	1
14	Тема 14. Комплексна підготовка виробництва до випуску нової продукції	1	-
15	Тема 15. Планування та удосконалення організації виробництва	1	-
Всього годин		15	6

7. ТЕМИ ПРАКТИЧНИХ ЗАНЯТЬ

№ з/п	Тема заняття	Обсяг у годинах	
		Денна форма	Заочна форма
1.	Тема 1. Предмет, цілі та завдання курсу		
2.	Тема 2. Організаційні основи виробництва	2	-

	<i>Заняття 1 (семінар) Організаційні основи виробництва</i>		
3.	Тема 3. Виробничі системи <i>Заняття 2 (семінар) Виробничі системи</i>	2	-
4.	Тема 4. Виробничий процес та організаційні типи виробництва <i>Заняття 3 (семінар) Виробничий процес та організаційні типи виробництва</i>	2	-
5.	Тема 5. Організація трудових процесів робочих місць	-	-
6.	Тема 6. Нормування праці <i>Заняття 4 (практичне заняття) Розрахунок норм штучного часу і норм обслуговування</i>	2	-
7.	Тема 7. Побудова виробничої структури підприємства <i>Заняття 5 (семінар) Побудова виробничої структури підприємства</i>	2	-
8.	Тема 8. Організація виробничого процесу у часі <i>Заняття 6 (практичне заняття) Розрахунок тривалості виробничого процесу при послідовному, послідовно-паралельному та паралельному видах руху у часі. Побудова графіків тривалості виробничого циклу</i> <i>Заняття 7 (практичне заняття) Мережеві графіки</i>	4+4	1
9.	Тема 9. Організація допоміжних виробництв <i>Заняття 8 (контрольна робота) Теми 1-8</i>	2	-
10.	Тема 10. Організація обслуговуючих виробництв <i>Заняття 9 (практичне заняття) Розрахунок річної потреби в інструменті та оснащенні. Визначення структури ремонтного циклу та розрахунок нормативів ремонтного господарства. Розрахунок техніко-економічних показників і потреби в рухомому складі транспортного господарства. Визначення потреби у матеріальних ресурсах та розрахунок корисних площ та устаткування складів</i>	2	-
11.	Тема 11. Одиничний та партійний методи організації виробництва	-	-
12.	Тема 12. Потокowe та автоматизоване виробництво <i>Заняття 10 (практичне заняття) Визначення показників безперервної лінії. Розрахунок параметрів прямотокової лінії</i>	4	1
13.	Тема 13. Організаційно-виробниче забезпечення якості	-	-
14.	Тема 14. Комплексна підготовка виробництва до випуску нової продукції <i>Заняття 11 (практичне заняття) Розрахунок економічної ефективності впровадження нової техніки</i>	2	-
15.	Тема 15. Планування та удосконалення організації виробництва <i>Заняття 12 (контрольна робота) Теми 9-15</i>	2	-
Всього годин		30	2

8. САМОСТІЙНА РОБОТА

№	Назва теми	Обсяг у годинах
---	------------	-----------------

з/п		Денна форма	Заочна форма
1	2	3	4
1	Тема 1. Предмет, цілі та завдання курсу	-	3
2	Тема 2. Організаційні основи виробництва	5	7
3	Тема 3. Виробничі системи	5	7
4	Тема 4. Виробничий процес та організаційні типи виробництва	5	7
5	Тема 5. Організація трудових процесів робочих місць	5	8
6	Тема 6. Нормування праці	5	8
7	Тема 7. Побудова виробничої структури підприємства	5	8
8	Тема 8. Організація виробничого процесу у часі	10	8
9	Тема 9. Організація допоміжних виробництв	5	8
10	Тема 10. Організація обслуговуючих виробництв	5	8
11	Тема 11. Одиничний та партійний методи організації виробництва	5	8
12	Тема 12. Потокowe та автоматизоване виробництво	5	8
13	Тема 13. Організаційно-виробниче забезпечення якості	5	8
14	Тема 14. Комплексна підготовка виробництва до випуску нової продукції	5	8
15	Тема 15. Планування та удосконалення організації виробництва	5	8
Всього годин		75	112

9. ПИТАННЯ ДЛЯ САМОСТІЙНОГО ОПРАЦЮВАННЯ

Самостійна робота студента як невід’ємна складова освітнього процесу у вищому навчальному закладі є однією з форм оволодіння навчальним матеріалом поза межами аудиторної роботи, в час, вільний від обов’язкових навчальних занять.

Основні види самостійної роботи студента:

1. Вивчення додаткової літератури.
2. Робота з довідковими матеріалами.
3. Підготовка до практичних (семінарських) занять.
4. Підготовка до проміжного й підсумкового контролю.
5. Виконання самостійного завдання.
6. Виконання індивідуальних завдань.

Питання для самостійного опрацювання:

- 1) Організація як процес та як явище.
- 2) Поняття —організація» у зв’язку з виробничим процесом.
- 3) Загальна концепція організації виробництва.

- 4) Закони організації виробництва
- 5) Основні елементи науки організації виробництва
- 6) Системний підхід до визначення суті матеріального виробництва.
- 7) Виробнича система – її ознаки та ознаки.
- 8) Складові елементи виробничої системи та їх характеристика.
- 9) Виробниче підприємство як складна економічна система.
- 10) Виробнича система підприємства та її структура.
- 11) Процес організації виробництва у виробничій системі.

Системний підхід до визначення суті матеріального виробництва.

- 12) Виробнича система – її ознаки та ознаки.
- 13) Складові елементи виробничої системи та їх характеристика.
- 14) Технічна підсистема виробничої системи.
- 15) Технологічна підсистема виробничої системи.
- 16) Економічна підсистема виробничої системи.
- 17) Виробниче підприємство як складна економічна система.
- 18) Виробнича система підприємства та її структура.
- 19) Процес організації виробництва у виробничій системі.
- 20) Основні етапи процесу організації виробництва.

Основні види виробничих процесів.

- 21) Принцип пропорційності в організації виробництва.
- 22) Принцип безперервності в організації виробництва.
- 23) Принцип паралельності в організації виробництва.
- 24) Принцип прямоточності в організації виробництва.
- 25) Принцип ритмічності в організації виробництва.
- 26) Принцип спеціалізації в організації виробництва.
- 27) Принцип гнучкості в організації виробництва.
- 28) Основні типи організації виробництва.
- 29) Загальна характеристика одиничного типу виробництва.
- 30) Загальна характеристика серійного типу виробництва.
- 31) Загальна характеристика масового типу виробництва.
- 32) Процес праці як основна складова процесу виробництва.
- 33) Основні напрями організації праці та їх зміст.
- 34) Матеріальне та моральне стимулювання робітників як напрям організації праці.
- 35) Зміст основних завдань організації праці.
- 36) Класифікація трудових процесів за характером впливу на предмет
- 37) праці.
- 38) Трудовий процес як сукупність операцій.
- 39) Організація, планування та обслуговування робочого місця.
- 40) Виробнича бригада та передумови їх створення.
- 41) Планування роботи бригад.
- 42) Самоуправління трудового колективу
- 43) Нормування праці – сутність, об'єкти та предмет нормування.
- 44) Зміст основних завдань нормування праці.

- 45) Функції нормування праці.
- 46) Принципи нормування праці.
- 47) Час роботи як складова робочого часу та його компоненти.
- 48) Перерви у робочому часі та їх компоненти.
- 49) Штучно-калькуляційний час та його структура.
- 50) Система норм праці та основні норми.
- 51) Встановлення технічно обґрунтованої норми праці.
- 52) Основні методи нормування праці.

Характеристика виробничої структури підприємства

- 53) Фактори, що визначають виробничу структуру
- 54) Вплив характеру технології на виробничу структуру.
- 55) Методи вибору виробничої структури
- 56) Технологічна та предметна форми спеціалізації у виробничій структурі.
- 57) Виробничий цикл і його структура
- 58) Основні фактори, що впливають на тривалість виробничого циклу
- 59) Послідовний вид руху предметів праці по операціях процесу
- 60) Паралельний вид руху предметів праці по операціях процесу
- 61) Паралельно-послідовний вид руху предметів праці по операціях процесу
- 62) Виробничий цикл складного процесу
- 63) Шляхи й ефективність скорочення виробничого циклу.
- 64) Виробнича інфраструктура та її функції.
- 65) Сучасні тенденції розвитку інфраструктури.
- 66) Основні завдання інструментального господарства.
- 67) Планування забезпечення підприємством оснащенням.
- 68) Структура цехових запасів оснащення.
- 69) Ефективність інструментального господарства.
- 70) Функціональна характеристика ремонтного господарства.
- 71) Система планово – запобіжного ремонту.
- 72) Нормативи системи планово – запобіжного ремонту.
- 73) Напрями вдосконалення організації ремонтного господарства.
- 74) Фактори, що впливають на структуру транспортного господарства.
- 75) Показники стану транспортного господарства.
- 76) Шахматна таблиця для аналізу вантажообороту та вантажопотоку.
- 77) Маршрути руху транспортних засобів на підприємстві.
- 78) Завдання організації енергетичного господарства.
- 79) Нормування витрат енергоносіїв.
- 80) Балансовий метод планування потреб в енергії.
- 81) Напрями вдосконалення організації енергетичного господарства.
- 82) Основні завдання та функції складського господарства.
- 83) Оцінка ефективності роботи складського господарства.
- 84) Характеристика одиничного методу організації виробництва.
- 85) Основні риси одиничного методу організації виробництва.
- 86) Шляхи удосконалення одиничного методу організації виробництва.

- 87) Партіонний метод організації виробництва та його характерні риси
- 88) Основні резерви ефективності партіонного методу.
- 89) Визначення потокового виробництва.
- 90) Основні принципи потокового виробництва.
- 91) Такт та ритм лінії.
- 92) Сутність однопредметних та багатопредметних поточкових ліній.
- 93) Синхронизація операцій.
- 94) Основні види поточкових ліній.
- 95) Порівняльна характеристика безперервно-поточкових та прямоточних ліній.
- 96) Умови, за яких використовують прямоточні лінії
- 97) Суть, задачі і органи контролю якості продукції.
- 98) Управління якістю та життєвий цикл продукції.
- 99) Організація технічного контролю.
- 100) Сукупність принципів організації технічного контролю і його функції.
- 101) Якість продукції та її показники.
- 102) Параметри продукції як об'єкту проектування.
- 103) Економічні показники якості продукції.
- 104) Об'єкти, види та методи контролю якості продукції.
- 105) Організація управління якістю продукції.
- 106) Напрями удосконалення системи управління якістю продукції.
- 107) Життєвий цикл продукції.
- 108) Організація науково-дослідних робіт.
- 109) Організація конструкторської підготовки виробництва.
- 110) Організація технологічної підготовки виробництва.
- 111) Перервно-послідовний варіант освоєння нової продукції
- 112) Безперервно-послідовний варіант освоєння нової продукції
- 113) Паралельний метод освоєння нової продукції
- 114) Паралельно-поетапний метод освоєння нової продукції
- 115) Паралельно-послідовний метод переходу на випуск нової продукції
- 116) Організаційно-планова підготовка виробництва та її етапи
- 117) Основні проектні рішення при проектуванні виробничих систем в ринкових умовах господарювання.
- 118) Розвиток стратегії і проблеми конкурентоспроможності.
- 119) Сучасні методи прискореного проектування продукції.
- 120) Управління якістю на стадії проектування продукту.
- 121) Вартісний аналіз і вартісний інжиніринг.
- 122) Проектування процесу виробництва продукції.
- 123) Організаційно-технологічні аспекти розміщення устаткування.
- 124) Гнучкість виробничого процесу.
- 125) Проектування потокового та автоматизованого виробництва.
- 126) Проектування виробничої потужності.

Оцінювання проводять за такими критеріями:

1) розуміння, ступінь засвоєння теорії і методології проблем, що розглядаються;

2) ступінь засвоєння матеріалу дисципліни;

3) ознайомлення з рекомендованою літературою, а також із сучасною літературою з питань, що розглядають;

4) уміння поєднувати теорію з практикою при розгляді виробничих ситуацій, вирішенні завдань, проведенні розрахунків при виконанні завдань, винесених для самостійного опрацювання, і завдань, винесених на розгляд в аудиторії;

5) логіка, структура, стиль викладання матеріалу в письмових роботах і при виступах в аудиторії, вміння обґрунтовувати свою позицію, здійснювати узагальнення інформації і робити висновки.

Самостійна робота студентів контролюється протягом семестру. При оцінюванні практичних завдань і самостійної роботи увагу приділяють також їх якості і самостійності, своєчасності здачі виконаних завдань викладачу (згідно з графіком навчального процесу). Якщо якась із вимог не буде виконана, то оцінка буде знижена.

Самостійна робота оцінюється за такими критеріями:

1) самостійність виконання;

2) логічність і послідовність викладання матеріалу;

3) повнота розкриття теми;

4) використання й аналіз додаткових літературних джерел;

5) наявність конкретних пропозицій;

6) якість оформлення.

10. КОНТРОЛЬНІ ЗАПИТАННЯ ДО ЗАЛІКУ

1 Предмет і завдання дисципліни.

2 Життєвий цикл промислового підприємства

3 Спеціалізація цехів та дільниць. типи виробництва

4 Типова структура промислового підприємства

5 Сутність виробничого процесу в промисловості

6 Принципи організації виробничого процесу

7 Основи організації автоматизованого виробництва

8 Поняття про тривалість виробничого процесу.

9 Тривалість виробничого циклу виготовлення машини.

10 Ознаки та основні види потокового виробництва. Класифікація поточкових ліній.

11 Розрахунок основних параметрів безперервно-поточкових ліній

12 Послідовний і паралельний вид руху партій деталей у виробничому процесі.

13 Паралельно-послідовний вид руху партій деталей у виробничому процесі

14 Особливості організації безперервно-поточкових ліній. Розрахунок

міжопераційних оборотних заділів для 2-х суміжних операцій

15 Основи організації технічної підготовки виробництва.

16 Завдання технічної підготовки виробництва

17 Структура органів технічної підготовки виробництва

18 Організація конструкторської підготовки виробництва.

19 Організація наукових досліджень і винахідництва.

20 Організація технічного контролю якості продукції.

21 Система внутрішньозаводського планування

22 Поняття про трудовий процес. Структура операції.

23 Методи встановлення норм праці

24 Методи вивчення витрат робочого часу.

25 Норма часу і її структура.

26 Технічно-обґрунтована норма часу і її структура

27 Нормування праці допоміжних робітників і службовців

28 Методика нормування окремих видів робіт

29 Організація енергетичного господарства.

30 Організація складського господарства.

31 Організація і планування ремонтного господарства.

32 Організація транспортного господарства.

33 Організація інструментального господарства.

11. ІНДИВІДУАЛЬНІ ЗАВДАННЯ

Протягом семестру здобувачі вищої освіти денної форми навчання паралельно з аудиторними лекційними і практичними заняттями виконують індивідуальні завдання в вигляді реферату за означеними у таблиці 11.1 темами:

Таблиця 11.1

Теми та види індивідуальних завдань

№ з/п	Назва теми або тем, з яких виконується індивідуальне завдання	Назва і вид індивідуального завдання
1	Тема 8. Організація виробничого процесу у часі	Індивідуальне завдання № 1 – Рішення задачі визначення тривалості виробничого циклу Індивідуальне завдання № 2 – Рішення задачі «мережевий графік»

Індивідуальні завдання виконуються в рамках самостійної роботи студента з обов'язковими консультаціями викладача та оцінюються балами до загальної оцінки знань студентів.

Також протягом всього семестру питання самостійного опрацювання можуть бути оформлені студентом у вигляді реферату або презентації, які повинні мати науково-дослідний характер.

12. МЕТОДИ НАВЧАННЯ

(«Положення про організацію освітнього процесу в ДДМА», затверджено Вченою радою ДДМА 26.09.2019 р. протокол №2; «Положення про навчальний дистанційний курс і організацію навчального процесу за заочною (заочно-дистанційною) формою в системі Moodle DDMA у ДДМА», затверджено Вченою радою ДДМА 23.06.2017 р. протокол №6).

В процесі вивчення дисципліни використовуються наступні методи навчання:

МН 1 - пояснювально-ілюстративні, репродуктивні, проблемного викладу, частково-пошукові, дослідницькі методи, методи організації і здійснення навчально-пізнавальної діяльності (*пояснення, розповідь, лекція, бесіда, робота з підручником; ілюстрування, демонстрування, практичні і дослідні роботи*);

МН 2 - методи стимулювання навчальної діяльності (*навчальна дискусія, забезпечення успіху в навчанні, створення ситуації інтересу у процесі викладення, створення ситуації новизни, опора на життєвий досвід студента; стимулювання обов'язку і відповідальності в навчанні*);

МН 3 - методи контролю і самоконтролю у навчанні (*усний, письмовий, тестовий, графічний, програмований, самоконтроль і самооцінка*);

МН 4 - практичні методи навчання (*практичні роботи*);

МН 5 - самостійна робота з вивченням оприлюднених у системі Moodle електронних матеріалів з можливістю проведення консультацій.

МН 6 - виконання індивідуальних домашніх завдань.

13. МЕТОДИ, КРИТЕРІЇ ТА ЗАСОБИ ОЦІНЮВАННЯ ОЦІНЮВАННЯ

(«Положення про організацію освітнього процесу в ДДМА», затверджено Вченою радою ДДМА 26.09.2019 р. протокол №2; «Положення про навчальний дистанційний курс і організацію навчального процесу за заочною (заочно-дистанційною) формою в системі Moodle DDMA у ДДМА», затверджено Вченою радою ДДМА 23.06.2017 р. протокол №6).

В процесі вивчення дисципліни використовуються наступні методи оцінювання:

МО 1. Попереднє (вхідне) оцінювання знань (письмовий метод або тестування).

МО 2. Поточне оцінювання (письмовий метод або тестування на лекційних та практичних заняттях та/або у системі Moodle, виконання

модульних контрольних робіт, виконання індивідуальних завдань, зокрема розрахунково-аналітичних завдань, рефератів, презентацій).

МО 3. Тематичне або періодичне оцінювання (письмовий метод на лекційних та практичних заняттях, усне опитування або тестування на практичних заняттях та/або у системі Moodle).

МО 5. Підсумкове (семестрове) оцінювання, зокрема: залік (письмовий метод або тестування, зокрема у системі Moodle).

Передбачається використання модульно-рейтингової системи оцінювання знань. Основною формою контролю знань здобувачів в кредитно-модульній системі є складання здобувачами всіх запланованих модулів. Формою контролю є накопичувальна система. Складання модуля передбачає виконання здобувачем комплексу заходів, передбачених семестровим графіком навчального процесу та контролю знань здобувачів, затверджених деканом факультету.

**Графік освітнього процесу та оцінювання знань
з дисципліни для денної форми навчання.**

Вид навчальних занять та контролю	Розподіл між навчальними тижнями															Вид підсумкового семестрового контролю
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
Лекції	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	ЗАЛІК
Практ. заняття	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
Сам. робота	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
Консультації				Конс						Конс						
Поточний контроль	ВК УО	УО	УО	ПЗ	УО	ПЗ	ПЗ	ПЗ	ПЗ		ПЗ	ПЗ	ПЗ	ПЗ		
Модулі	●				М1										●	
Контроль по модулю №1										КР1						
Контроль по модулю №2															КР2	
Контроль самостійної роботи												ЗСР	ЗСР	ЗСР		

ВК – вхідний контроль; УО – поточне усне опитування; ДГ– ділова гра; КР– письмова контрольна робота; ЗСР – захист самостійної роботи (реферат); Конс. – консультація; К – колоквіум.

**Система оцінювання знань здобувачів у 2 навчальному семестрі
для денної форми навчання**

СИСТЕМА ОЦІНКИ					
Склад модулів		Сума балів	ECST	Оцінка	Рівень компетентності
Форми та методи контролю	Рейтингова оцінка, бали	90 - 100	A	відмінно	Високий Повністю забезпечує вимоги до знань, умінь і навичок, що викладені в робочій програмі. Власні пропозиції студента в оцінках і вирішенні практичних задач підвищує його використання знань, які він отримав при вивченні інших дисциплін, а також знання, які самостійному поглибленому вивченні питань, що відносяться до дисципліни, яка
Усне опитування на семінарських заняттях або тестування за темами	4*2=8	81 - 89	B	добре	Достатній Забезпечує студенту самостійне вирішення основних практичних задач в умовах, коли вихідні дані в них змінюються порівняно з прикладами, що розглянуті при вивченні дисципліни
Виконання індивідуального завдання (вирішення задач)	15*2	75 - 80	C		Достатній Конкретний рівень, за вивченням матеріалом робочої програми дисципліни. Додаткові питання про можливість використання теоретичних положень для практичного використання викликають утруднення.
Практичне заняття (участь)	9*3=27	65 - 74	D	задовільно	Середній Забезпечує достатньо надійний рівень відтворення основних положень дисципліни
		55 - 64	E		Середній Є мінімально допустимим у всіх складових навчальної програми з дисципліни
Модульна контрольна робота № 1,2	17*2	30 - 54	FX	незадовільно	Низький Не забезпечує практичної реалізації задач, що формуються при вивченні дисципліни
Підсумкова атестація	100	0 - 29	F		Незадовільний Студент не підготовлений до самостійного вирішення задач, які окреслює мета та завдання дисципліни

З метою формування та реалізації індивідуальної траєкторії навчання здобувача визнання результатів навчання, отриманих у неформальній освіті, здійснюється шляхом оцінювання в межах певного контрольного заходу у відповідності до Положення про порядок визнання в Донбаській державній машинобудівній академії результатів навчання, отриманих у неформальній освіті.

**Система оцінювання знань здобувачів
заочної форми навчання**

Форма контролю	Кіл-ть балів		Стислий зміст контрольної точки	Характеристика критеріїв досягнення результатів навчання для отримання максимальної кількості балів
	<i>max</i>	<i>min</i>		
1. Підсумкова тестова контрольна робота	100	55	Підсумкова тестова контрольна робота складається із 20-ти тестів за темами Т1-Т10, обраних у випадковому порядку, та виконується студентом індивідуально в системі Moodle DDMA	Здобувач виконав тестові завдання, що відповідають програмним результатам навчання з дисципліни
Усього за підсумкову тестову контрольну роботу	100	55	Ваговий коефіцієнт за підсумкову тестову контрольну роботу – 0,4	
2. Іспит (залік)	100	55	Підсумковий екзамєн складається із теоретичного та аналітично-розрахункового завдань, обраних у випадковому порядку за темами Т1-Т10, та виконується студентом індивідуально в системі Moodle DDMA	Здобувач виконав теоретичні та аналітично-розрахункові завдання та навів аргументовані відповіді, що відповідають програмним результатам навчання з дисципліни
Усього за іспит	100	55	Ваговий коефіцієнт за підсумкову екзаменаційну роботу – 0,6	
Всього	100	55	Здобувач виконав тестові, теоретичні та аналітично-розрахункові завдання та навів аргументовані відповіді, що відповідають програмним результатам навчання з дисципліни	

Критерієм успішного проходження здобувачем освіти підсумкового оцінювання може бути досягнення ним мінімальних порогових рівнів оцінок за запланованими результатами навчання навчальної дисципліни.

14. МАТЕРІАЛЬНО-ТЕХНІЧНЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ДИСЦИПЛІНИ

Комп'ютери с програмним забезпеченням для виконання практичних робіт: HohlBuilder, GoogleCharts, Vizualize-онлайн сервіси для створення інфографіки; Microsoft PowerPoint – візуалізація даних; Microsoft Power BI – аналітика та візуалізація даних.

Мультимедійний проектор, маркерна дошка і екран;

Система дистанційного навчання і контролю Moodle – <http://moodle.dgma.donetsk.ua/course/view.php?id=1739>

15. НАВЧАЛЬНО-МЕТОДИЧНІ МАТЕРІАЛИ

1. Практикум з дисципліни «Організація виробництва» (для здобувачів вищої освіти за першим (бакалаврським) рівнем освітньо-професійної програми підготовки «Менеджмент» (спеціальність 073 Менеджмент) / Уклад. Шашко В.О., Краматорськ, ДДМА, 2020.

2. Методичні рекомендації до самостійної роботи з дисципліни «Організація виробництва» для здобувачів вищої освіти за першим (бакалаврським) рівнем освітньо-професійної програми підготовки «Менеджмент» (спеціальність 073 Менеджмент) / Уклад. Шашко В.О., Краматорськ, ДДМА, 2020.

16. РЕКОМЕНДОВАНА ЛІТЕРАТУРА

Основна література

1. Гриньова В. Н. Організація виробництва: Навчальний посібник. / В. Н. Гриньова, М.М.Салун - Х.: ВД «ІНЖЕК», 2005. – 552 с.
2. Економіка та організація виробництва: Підручник / За ред. В.Г.Герасимчука, А.Е. Розенплентера. – К.,:Знання, 2007. – 678с.
3. Козловський В. О. Організація виробництва. Навчальний посібник. Частина 1 Видання 2-е, доповн. і перероб. - Вінниця: ВНТУ, 2005. - 154 с.
4. Козловський В. О., Козловський С. В. Організація виробництва. Практикум. Навчальний посібник. Частина 2. - Вінниця: ВНТУ, 2005. - 168 с
5. Мороз В. С. Організація виробництва : навч. посіб. / В. С. Мороз, А. С. Тельнов. – К. : Ліра-К, 2015. – 256 с.
6. Організація виробництва: Навч. посіб. /В.О. Онищенко, О.В. Редкін, А.С. Старовірець, В.Я. Чевганова. – К.: Лібра, 2003. – 336 с.
7. Петрович Й.М., Захарчин Г.М. Організація виробництва: Підручник. – Львів: Магнолія плюс, 2005. – 400 с.

Додаткова література

1. Бурик А. Ф. Планування діяльності підприємства : навч. посіб. / А. Ф. Бурик. – К : Ліра-К, 2013. – 260 с.
2. Грибик І. І. Економіка та управління підприємством: теорія і практика : навч. посіб. / І. І. Грибик. – К. : Ліра-К, 2014. – 428 с
3. Данилюк М. О. Планування і контроль на підприємстві : навч. посіб. / М.О. Данилюк. – К. : Ліра-К, 2015. – 328 с
4. Доберчак Н. І. Економіка виробництва : навч. посіб. / Н. І. Доберчак. – К. : Ліра-К, 2015. – 258 с.
5. Захарченко В. І. Економіка підприємства : навч. посіб. / В. І. Захарченко. – К.: Ліра-К, 2014. – 300 с.
6. Михалюк Н. І. Планування діяльності підприємств : навч. посіб. / Н. І. Михалюк. – К. : Ліра-К, 2015. – 620 с.
7. Свелеба Н. А. Організація виробництва: навч. посіб. Л. : Вид-во Львів. комерц. акад., 2012. - 383 с